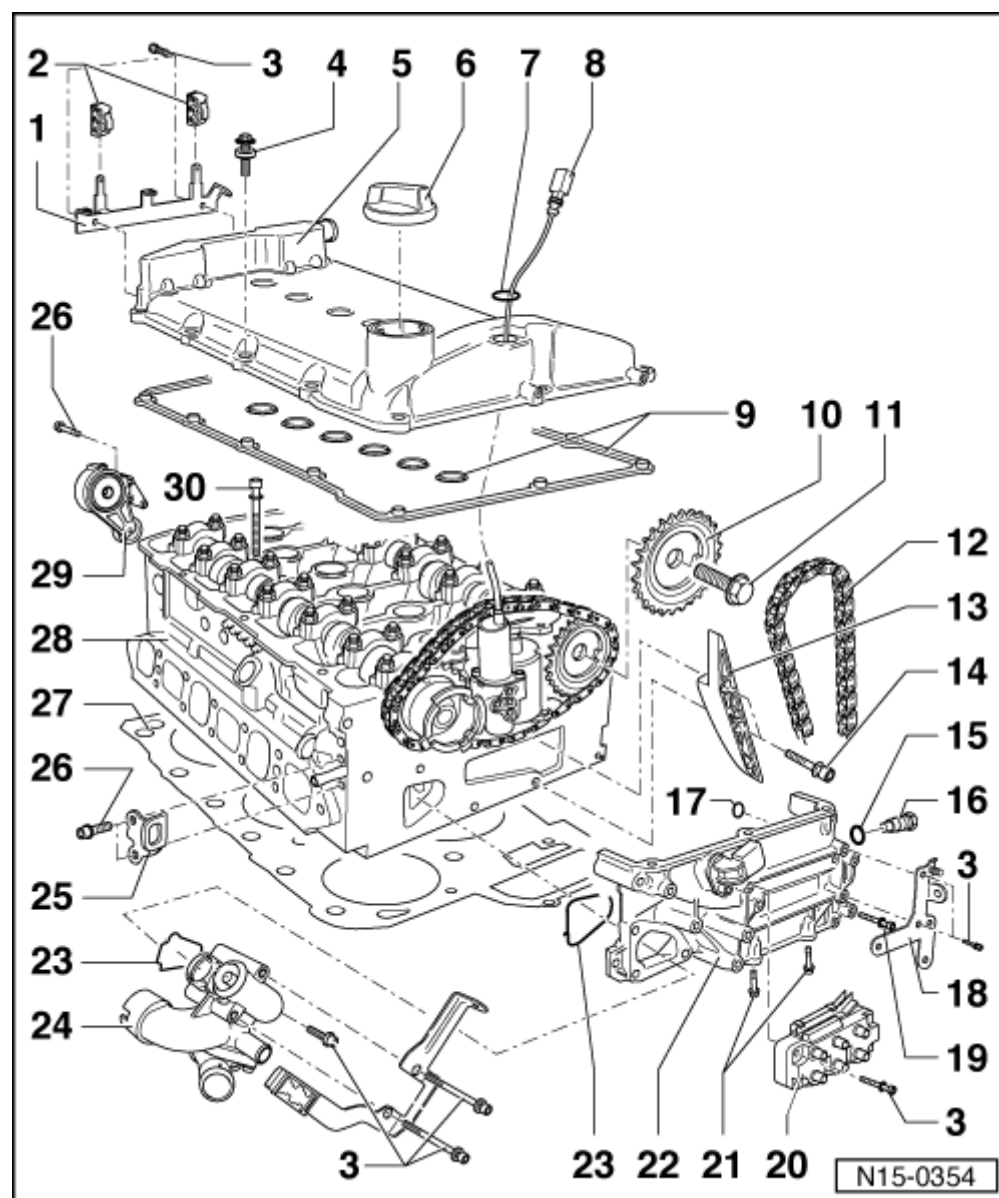


Описание монтажных работ для двигателей AQP и AUE

1 - Каркас

2 - Кронштейн



- ☐ для бензинопровода

3 - 10 Нм

4 - 10 Нм

- ☐ при помощи распорной втулки и уплотнительной манжеты
- ☐ в случае повреждения заменить манжету

5 - Клапанная крышка

- ☐ демонтаж и установка → Глава
- ☐ в случае повреждения заменить

6 - Заглушка

- ☐ в случае повреждения заменить манжету

7 - Уплотнитель

- ☐ заменить при повреждении или негерметичности
- ☐ перед установкой смазать маслом

8 - Соединительный штекер

- ☐ черный, двухполюсный
- ☐ клапана 1 для регулирования распределительных валов -N205-

9 - Прокладка клапанной крышки

- ☐ заменить в случае повреждения или негерметичности
- ☐ учесть монтажное положение

10 - Звездочка

- ☐ роликовой цепи распредвала → Поз.
- ☐ при установке поверхность прилегания звездочки к головке болта должна быть сухой
- ☐ установить → Глава

11 - 60 Нм и далее повернуть на $\frac{1}{4}$ оборота (90°)

- ☐ заменить
- ☐ при установке поверхность прилегания звездочки к головке болта должна быть сухой
- ☐ при демонтаже и установке прижать при помощи гаечного ключа SW 32 к распредвалу → Глава

12 - Роликовая цепь распредвала

- ☐ перед демонтажом указать направление вращения (для положения, в котором цепь была установлена) → Илл.
- ☐ установить → Глава

13 - Направляющая планка

- ☐ роликовой цепи распредвала → Поз.

14 - 23 Нм

- ☐ для направляющей планки → Поз.

15 - Сальник

- ☐ заменить в случае повреждения или негерметичности

16 - Натяжитель цепи, 40 Нм

- ☐ роликовой цепи распредвала → Поз.
- ☐ вращать двигатель только при помощи встроенного натяжителя цепи

17 - Уплотнитель

- ☐ смазочного канала
- ☐ заменить
- ☐ перед установкой смазать маслом

18 - Кронштейн**19 - 10 Нм**

- ☐ сначала затянуть болт M8 → Поз.

20 - Катушка зажигания -N152-**21 - 25 Нм****22 - Крышка**

- ☐ смазать уплотнительные поверхности герметиком D176 501
- ☐ если была снята только крышка, подготовить прокладку головки блока цилиндров к установке → Илл..

23 - Сальник

- ❑ заменить

24 - Корпус термостата

- ❑ разборка и сборка → Глава
- ❑ Схеме подсоединения шлангов с охлаждающей жидкостью → Глава

25 - Проушина

26 - 25 Нм

27 - Прокладка головки блока цилиндров

- ❑ Металлическая прокладка
- ❑ подготовить прокладку блока цилиндров к установке → Илл.
- ❑ заменить
- ❑ после замены полностью поменять охлаждающую жидкость

28 - Головка блока цилиндров

- ❑ проверить на искривление → Илл.
- ❑ демонтаж и установка → Глава
- ❑ после замены полностью поменять охлаждающую жидкость

29 - Крепежные элементы

- ❑ для поликлинового ремня
- ❑ Демонтаж и установка поликлинового ремня → Глава

30 - Болт крепления головки блока цилиндров

- ❑ заменить
- ❑ Указания по монтажу и последовательность действий при отпускании и затягивании болта → Глава