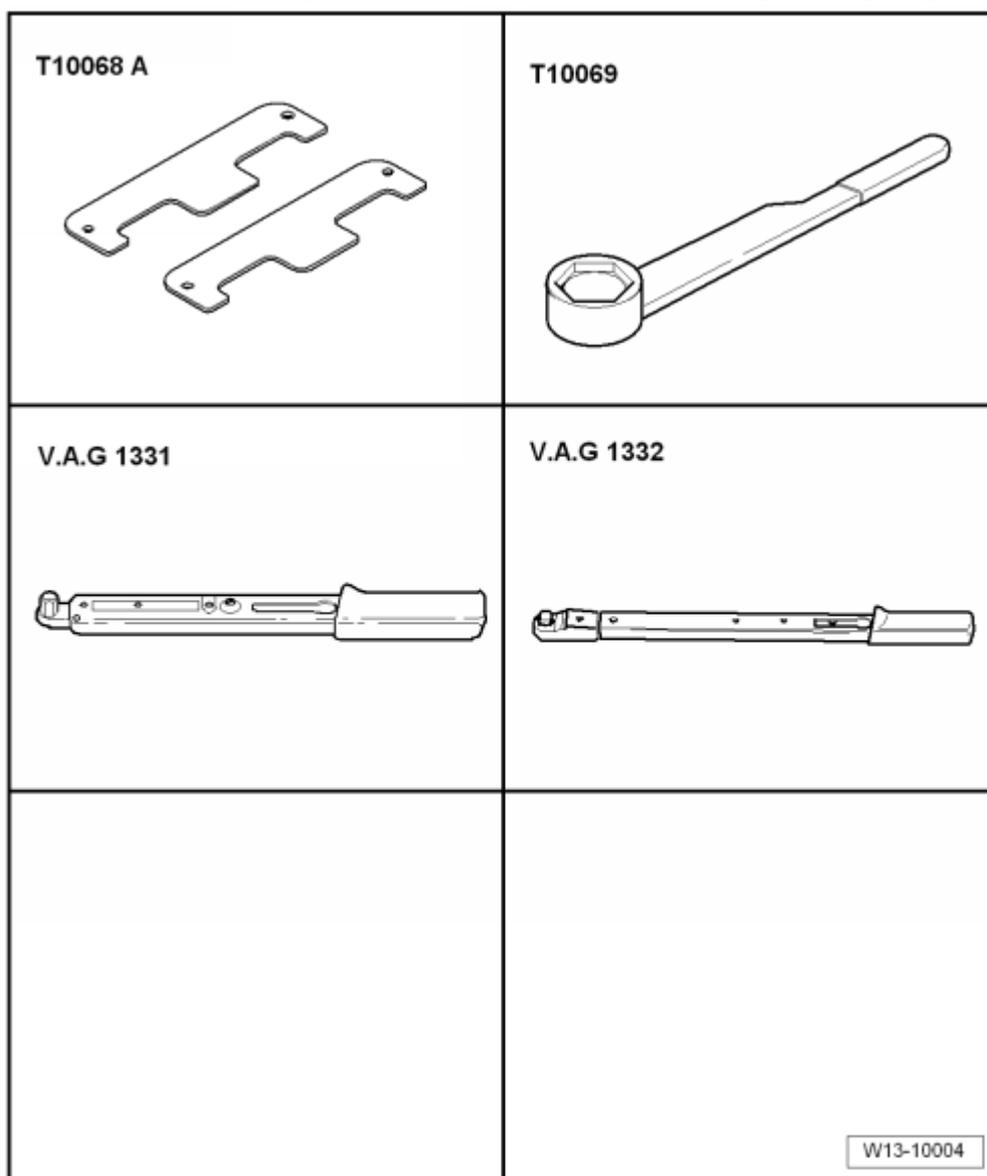


Установка цепи для привода промежуточного вала и привода распредвалов



Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

- t Приспособление для установки распредвалов в надлежащее положение -T10068 A-
- t Упор -T10069-
- t Динамометрический ключ -V.A.G 1331-
- t Динамометрический ключ -V.A.G 1332-
- t Герметик -D 176 501 A1-

Порядок действий

 **Осторожно!**

При всех монтажных работах, в особенности в моторном отсеке из-за плотной компоновки, необходимо учитывать следующее:

t

Трубопроводы всех видов (топливные, гидравлические, адсорбера, ОЖ, хладагента, тормозной жидкости, вакуумные) и электрические провода необходимо проложить так, как они были проложены изначально.

t Во избежание повреждения шлангов, труб и проводов необходимо следить за тем, чтобы они находились на достаточном расстоянии от подвижных или горячих деталей.



Указание

Выполнение приведённых ниже работ возможно только на снятом двигателе. Описание приводится для снятого двигателя. Таким образом, имеется возможность начать регулировку с соответствующего места в зависимости от того, насколько разобран двигатель. Масляный поддон снят, его можно устанавливать только после установки крышки коленвала.

Установить цепь ГРМ и натяжитель с башмаком для привода промежуточного вала:

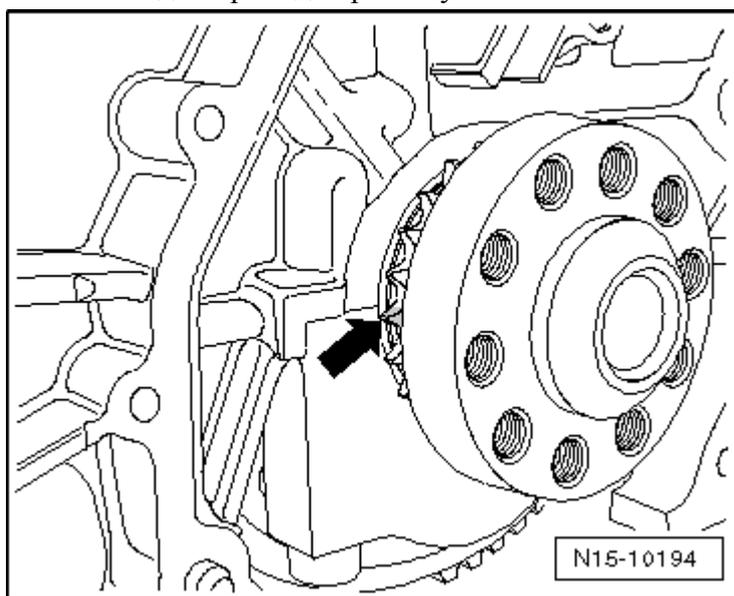
Установить коленвал в положение ВМТ цилиндра 1. При этом

- установочный зуб ведущей звёздочки -стрелка- должен совпадать с линией разёма крышки коренного подшипника.

Установить оба цилиндрических

- пальца успокоителя и затянуть их моментом 10 Нм. Установить на пальцы успокоитель.

- Повернуть промежуточный вал лыской вверх.
- Вставить цепь привода в успокоитель и надеть на коленвал.



Большую звёздочку вставить в цепь привода таким образом,

- чтобы указатель на этой звёздочке совпадал с расположенной за ней меткой на блоке цилиндров - стрелка В-

- Установить звёздочку на промежуточный вал.

Через успокоитель между звёздочками коленвала и промежуточного вала цепь ГРМ должна проходить прямо, без изгиба.

Установочный зуб ведущей звёздочки должен совпадать с

1 линией разёма крышки коренного подшипника -стрелка А -

1 Указатель звёздочки промежуточного вала должен

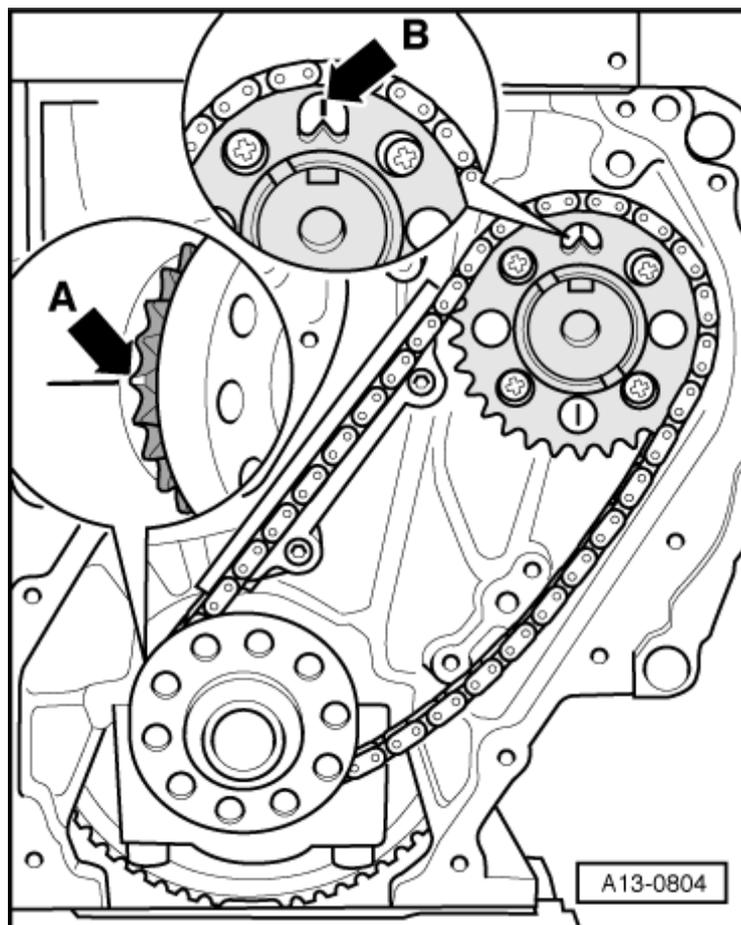
совпадать с расположенной за звёздочкой меткой -стрелка В-

Если большая звёздочка не устанавливается, следует немного провернуть промежуточный вал.



Указание

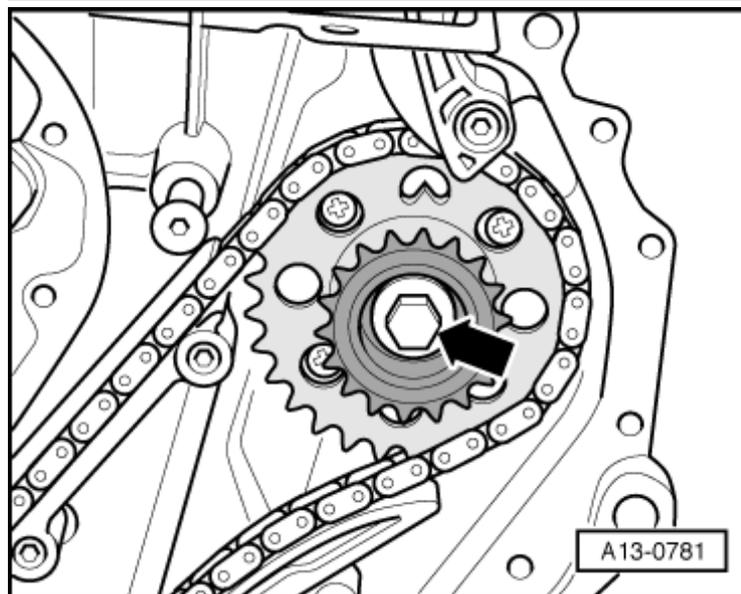
При повторной установке цепи привода учитывать метку, указывающую направление хода цепи.



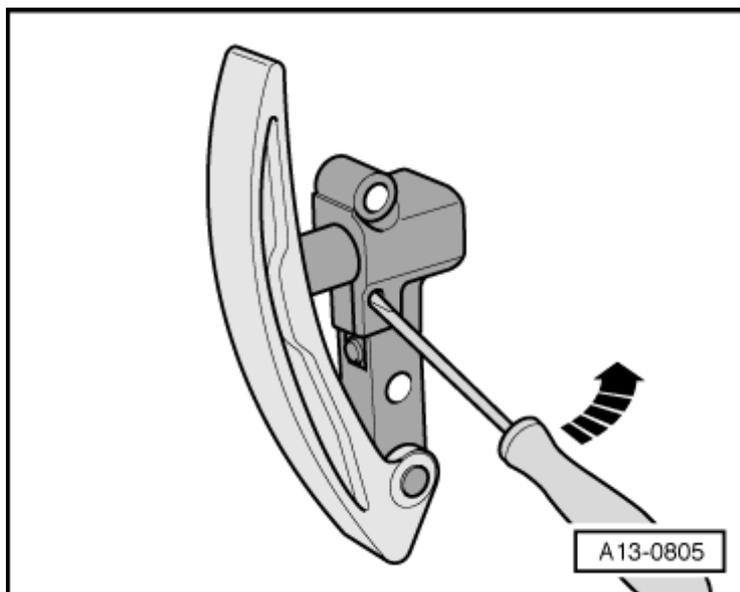
Установить малую звёздочку на промежуточный вал. Звёздочка устанавливается только в одном положении.

От руки затянуть винт -стрелка-, поскольку малую звёздочку понадобится снимать ещё раз.

Установить натяжитель.



Для этого с помощью маленькой отвёртки разблокировать в натяжителе фиксатор -А- и прижать башмак к натяжителю.

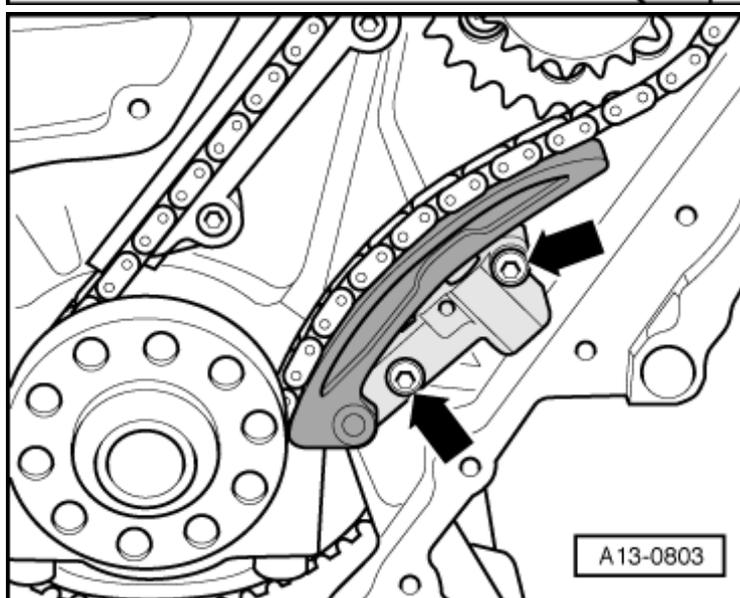


Удерживая башмак натяжителя в – таком положении, установить натяжитель и затянуть моментом 8 Нм -стрелки-.

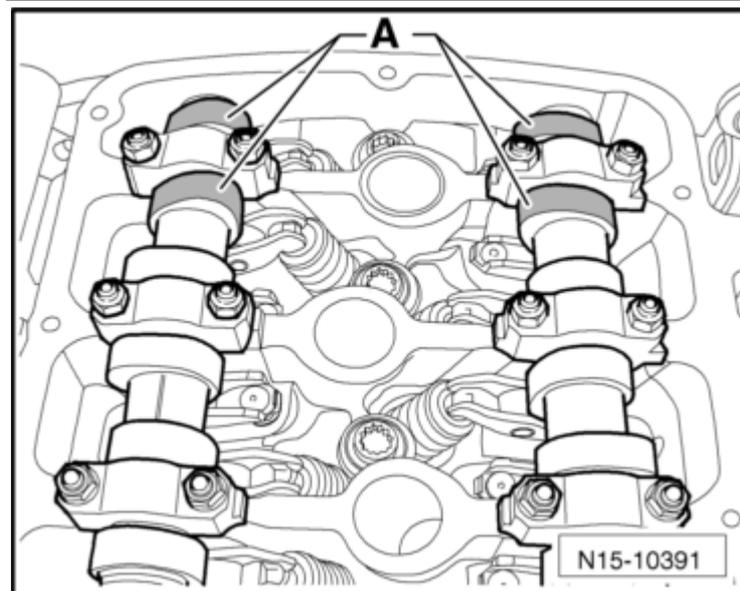
Установка цепи привода распредвалов:

Условие

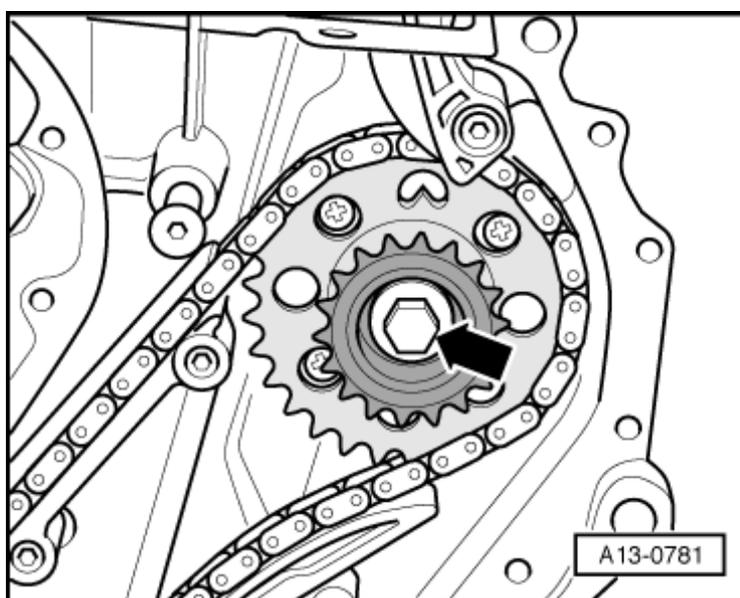
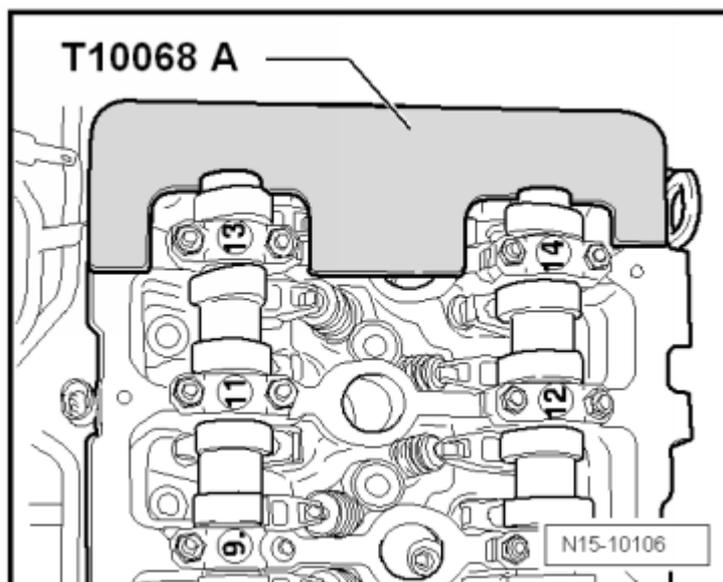
- 1 Регуляторы фаз газораспределения установлены
- 1 Кулачки -А- цилиндра 1 должны быть обращены друг к другу.



- 1 Коленчатый вал находится в положении ВМТ



- Вставить приспособление -Т10068 А- в пазы обоих распредвалов.



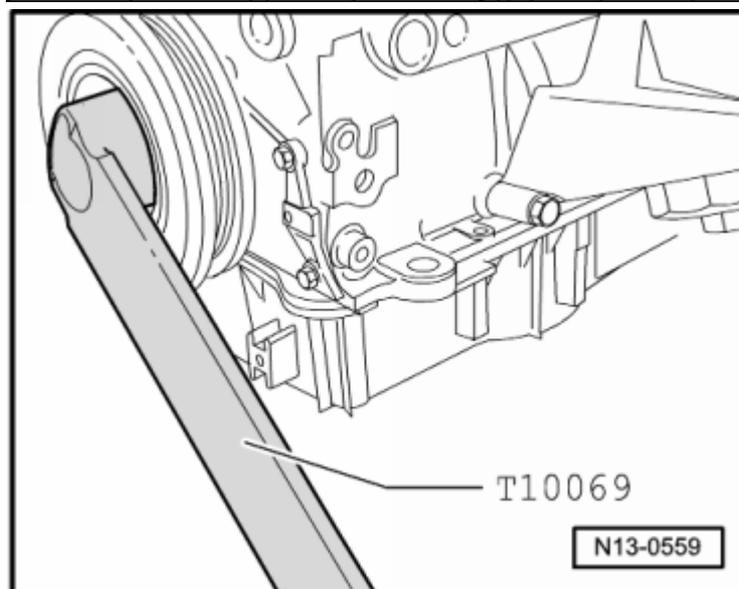
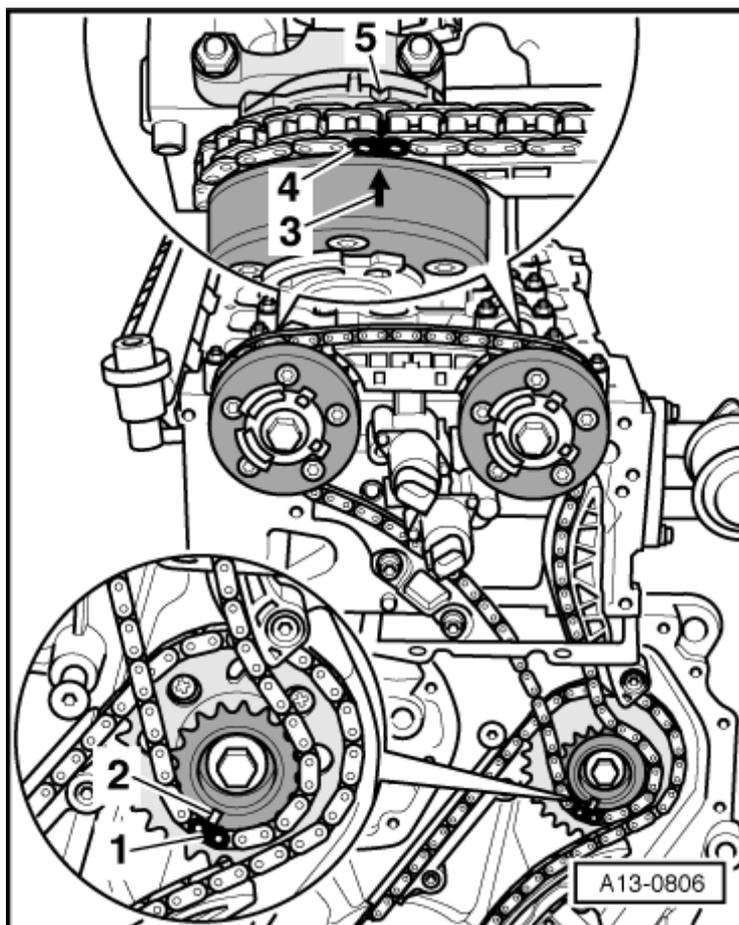
– Снять малую звёздочку промежуточного вала. Большую звёздочку не снимать.

– Провести роликовую цепь между успокоителем и башмаком натяжителя в направлении корпуса регулятора.

– Установить цепь на регуляторе фаз газораспределения так, чтобы 2 отдельных звена медного цвета - 4- совпали с метками на регуляторе фаз газораспределения -3- и метками на корпусе регуляторов -5-. Метки на корпусе регуляторов → [Илл.](#)

– Вставить малую звёздочку промежуточного вала в цепь привода. Метка -2- должна совпадать со средним звеном медного цвета -1-.

– Установить малую звёздочку вместе с цепью на промежуточный вал. Звёздочка устанавливается только в одном положении.

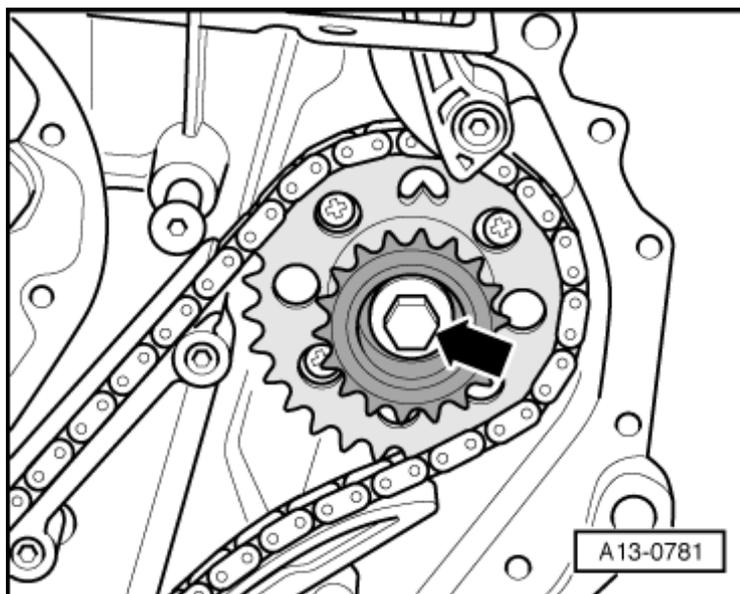


- _ Зафиксировать демпфер крутильных колебаний с помощью упора -T10069-.

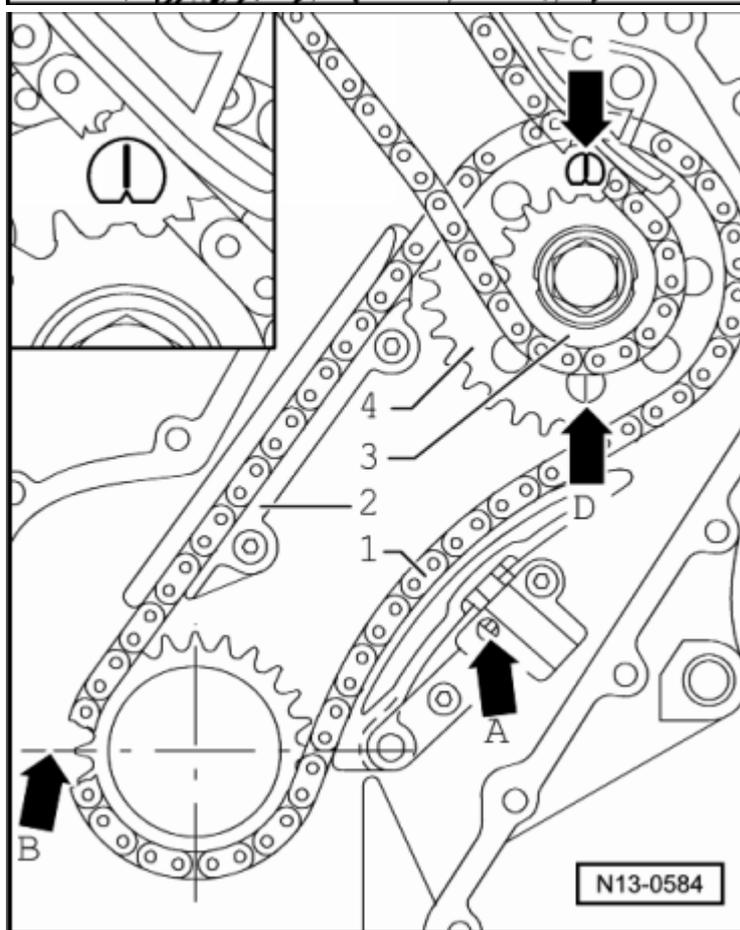
- Затянуть новый винт крепления звёздочек промежуточного вала - стрелка- моментом 60 Нм и довернуть на 90° ($\frac{1}{4}$ оборота) (доворачивать допустимо в несколько приёмов).

- _ Ещё раз проверить взаимное расположение коленвала и промежуточного вала.

Установочный зуб ведущей звёздочки должен совпадать с линией разёма крышки коренного подшипника -стрелка В -.



Указатель звёздочки промежуточного вала должен совпадать с расположенной за звёздочкой меткой -стрелка С-.

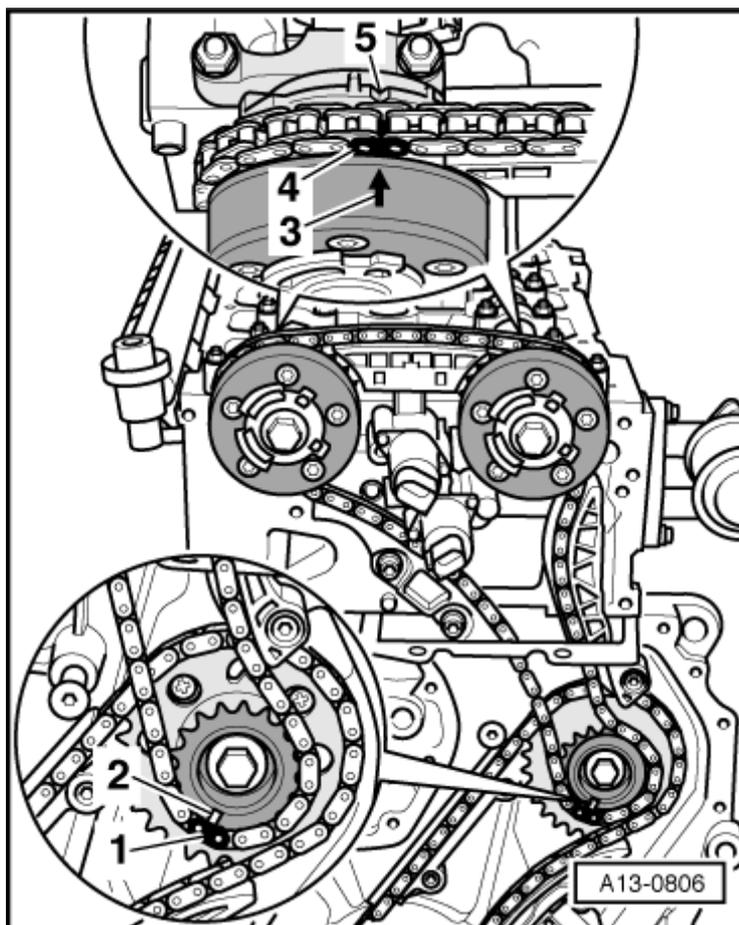


Проверить положение звеньев медного цвета относительно меток.



Указание

После поворота коленчатого вала звенья медного цвета не будут совпадать с установочными метками.



Нанести герметик -D 176 501 A1-,
– как показано на рисунке, на
обезжиренную привалочную
плоскость крышки.



Указание

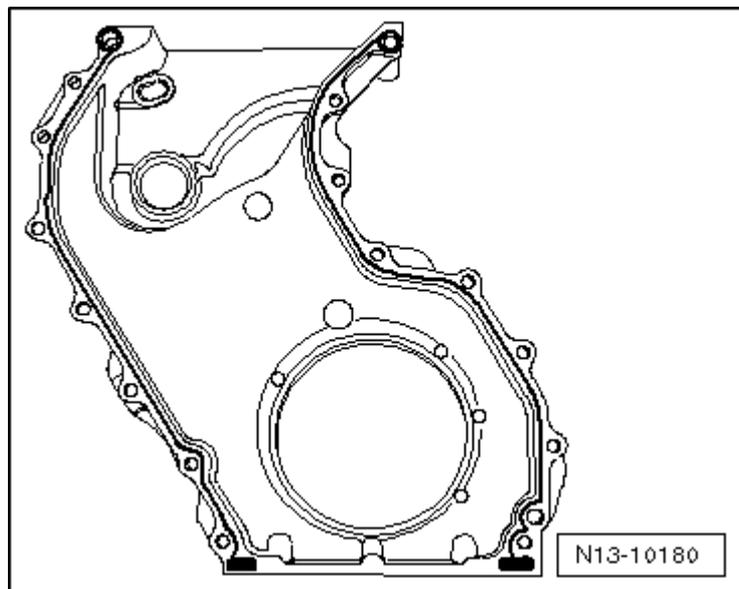
Крышка при этом должна сесть на
центровочные штифты в блоке
цилиндров.

- Сразу после этого установить
крышку коленвала.
- Закрутить все крепёжные болты от
руки и затянуть моментом 10 Нм.
- Вставить в крышку манжетное
уплотнение коленвала → [Глава](#).
- Установить масляный поддон
→ [Глава](#).

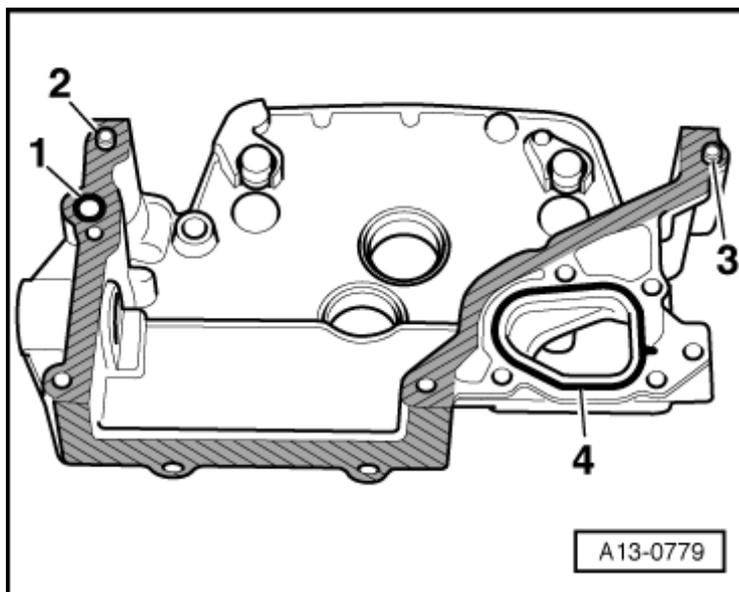
Если требуется заменить манжетные
уплотнения в крышке привода
распредвалов → [Глава](#).

– Очистить привалочные
поверхности на крышке привода
распредвалов и на ГБЦ.

– Смазать уплотнитель смазочного
канала -1- и вставить в крышку.



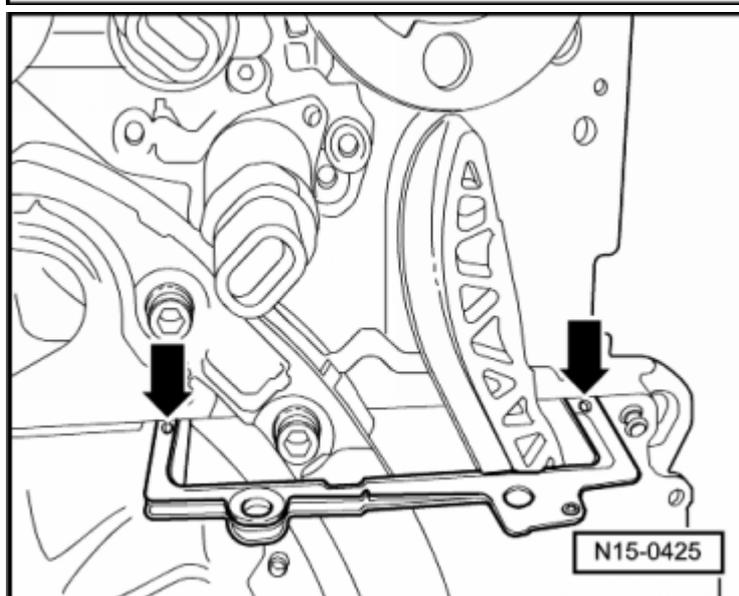
- Проверить наличие центровочных втулок -2- и -3-.
- Вставить уплотнение -4- в крышку.



- Очистить отверстия диаметром 3 мм в прокладке ГБЦ от остатков старого герметика -стрелки-.

Отверстия диаметром 3 мм

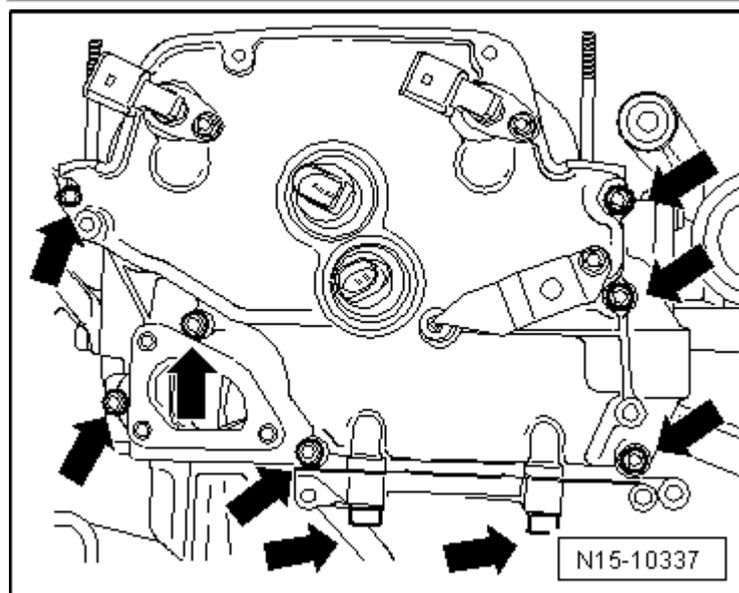
- заполнить герметиком -D 176 501 A1-. Нанести на привалочные поверхности крышки привода распредвалов герметик -D 176 501 A1- и сразу же установить крышку.



- Сначала наживить все крепежные болты -стрелки- и слегка подтянуть.

Затянуть крепежные болты M8

- моментом 23 Нм, после этого крепежные болты M6 моментом 8 Нм.



- Установить натяжитель цепи привода распредвалов -стрелка- и затянуть его моментом 40 Нм.

- Провернуть коленчатый вал на два оборота по направлению вращения двигателя и ещё раз проверить регулировку ГРМ → Глава.



Указание

После поворота коленчатого вала звенья медного цвета не будут совпадать с установочными метками.

- Установить клапанную крышку и впускной коллектор → Глава.

