

## Удаление и установка головки блока цилиндров (Octavia II, Yeti)

Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

- t Закрепительное подвесное устройство -T30099-
- t Подкладная шайба -T30099/1-
- t Держатель -T10358-
- t Средство для устранения уплотняющего средства Gasket Stripper (код хранения GST, позиция № R 34402), изготовитель Retech s.r.o.
- t Очищающее и обезжиривающее средство, напр. -D 009 401 04-
- t Защитные перчатки и очки

### Снятие

#### Предпосылки

1 Нельзя, чтобы температура двигателя превышала 35 °C, так как при ослаблении винтов головка блока цилиндров могла бы скрутиться.

1 Нельзя, чтобы поршни находились в ВМТ

Соблюдать правила техники безопасности → [Глава](#).

Соблюдать правила чистоты → [Глава](#).



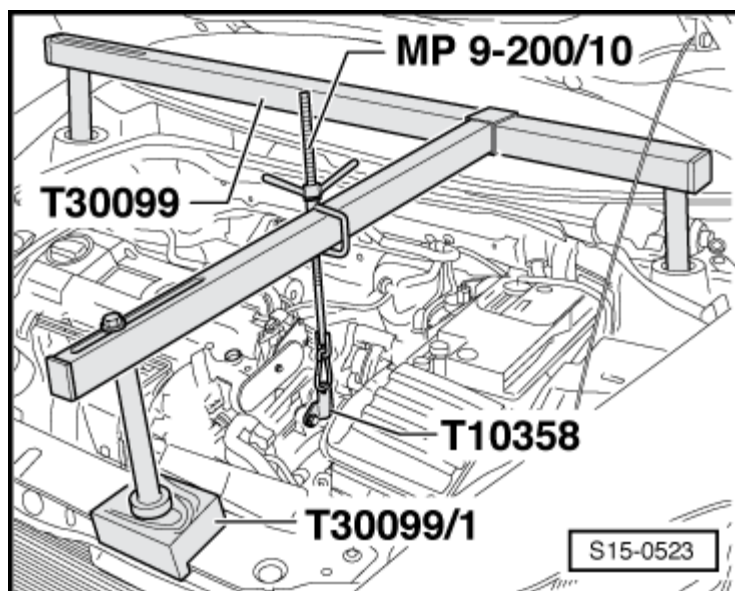
### ВНИМАНИЕ!

Понизить давление в части высокого давления системы питания → [Глава](#).

- Слить охлаждающую жидкость из системы охлаждения двигателя → [Глава](#).
- Извлечь корпус регулятора температуры охлаждающей жидкости из головки блока цилиндров.
- Снять верхнюю крышку распределительных шестерен → [Глава](#).
- Снять нижнюю крышку распределительных шестерен → [Глава](#).
- Извлечь турбонагнетатель → [Глава](#).
- Извлечь впускной трубопровод → [Глава](#).
- Установить закрепительное подвесное устройство -T30099-.

- Вывинтить крепежный винт коробки передач, привинтить держатель -T10358- согласно рисунку. (На рисунке представлено исполнение с двигателем 1,4 л/90 кВт TSI; подвеска двигателей одинаковая).
- 

- Закрепив двигатель ходовым винтом в положении для сборки, слегка подвергнуть его предварительному напряжению.
-

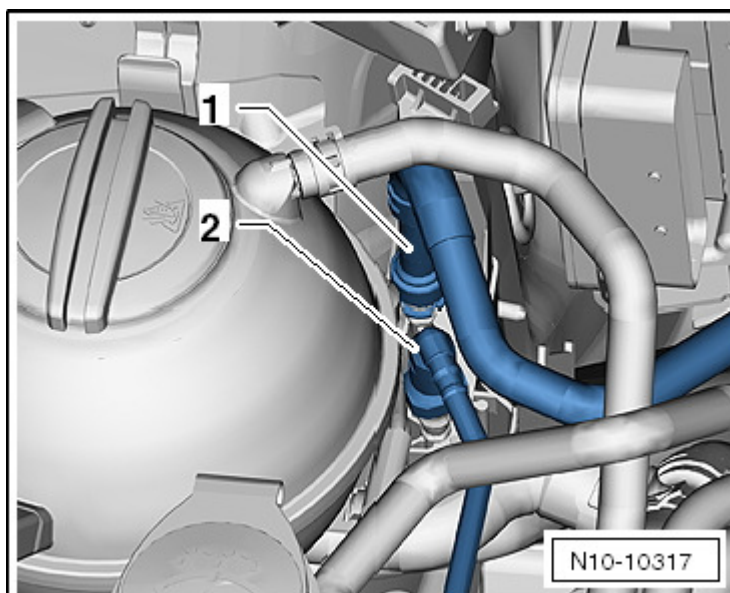


Разъединить подводящий топливopовод -1- и провод для бачка с активированным углем -2-. Для этого следует нажать на кнопки разблокировки.

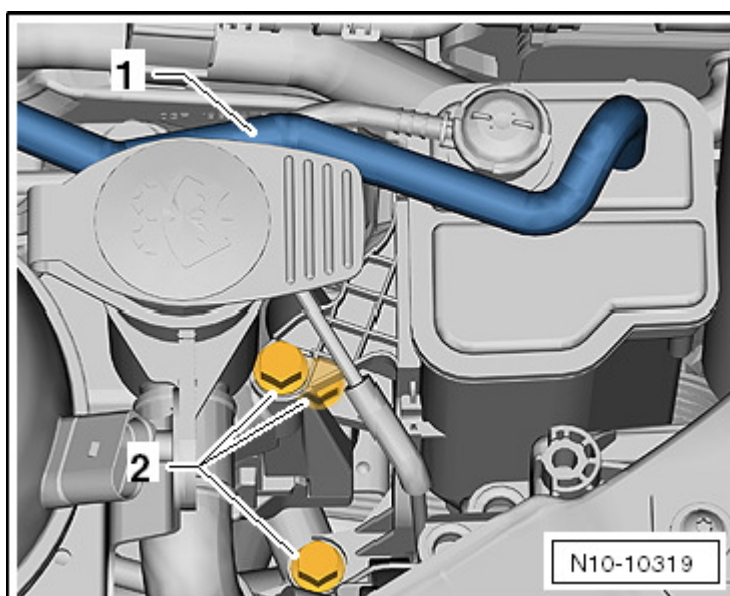


#### ВНИМАНИЕ!

Подводящий топливopовод - под давлением! Чтобы предотвратить ранения и соприкасание жидкости с кожей, носите защитные очки и защитные перчатки. Прежде чем разъединять соединения шлангов, нужно обложить место соединения тряпкой. Затем понижать давление путем осторожного удаления шланга.

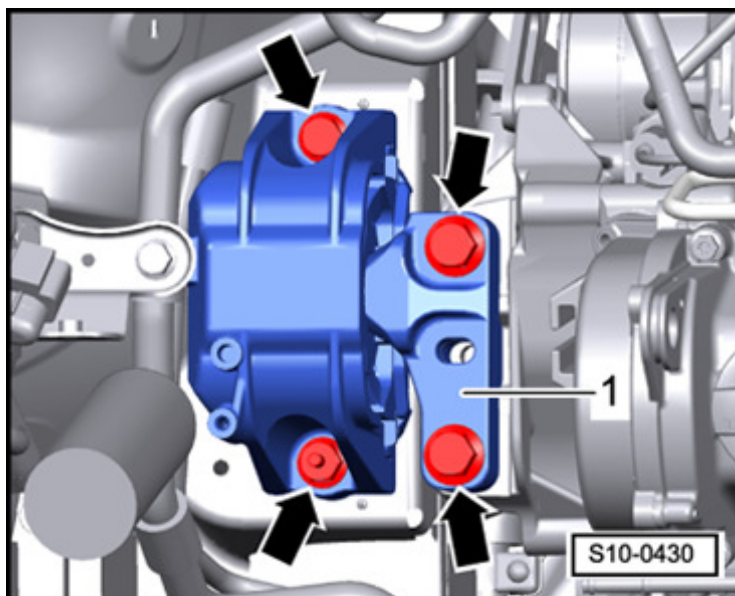


Вывинтив крепежные винты -2-, извлечь бачок с активированным углем по направлению вверх.



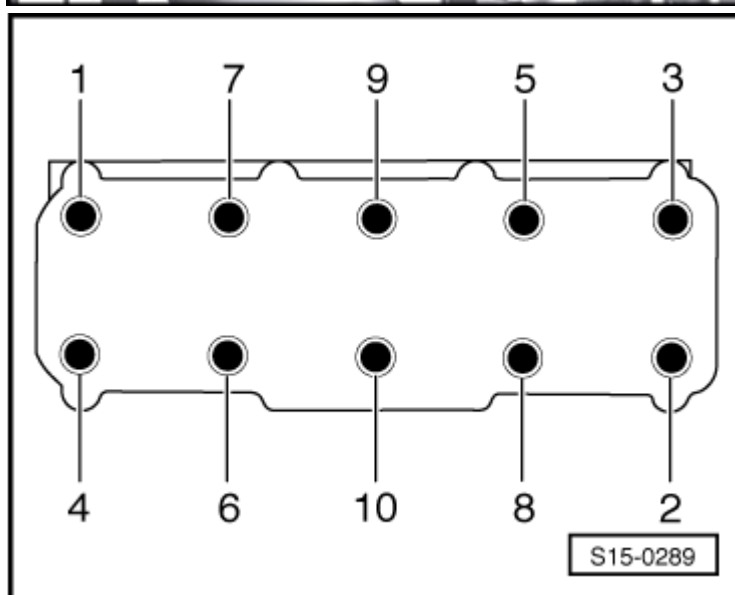
Вывинтив винты -стрелки-, удалить опору двигателя.

- Снять крышку головки блока цилиндров → [Глава](#).
- Удалить натяжную и направляющую планки цепи привода распределительного вала.
- Извлекая коромысла вместе с опорными элементами, положить их на чистое основание.
- Проследить за тем, чтобы не перепутать коромысла и гидравлические толкатели.



- Ослабив болты крепления головки блока цилиндров в указанной последовательности, вывинтить их.
- Снять осторожно головку блока цилиндров.

Установка



Момент затяжки обратного клапана -стрелка- : 7 Нм.

Предпосылка

- 1 Нельзя, чтобы поршни находились в ВМТ

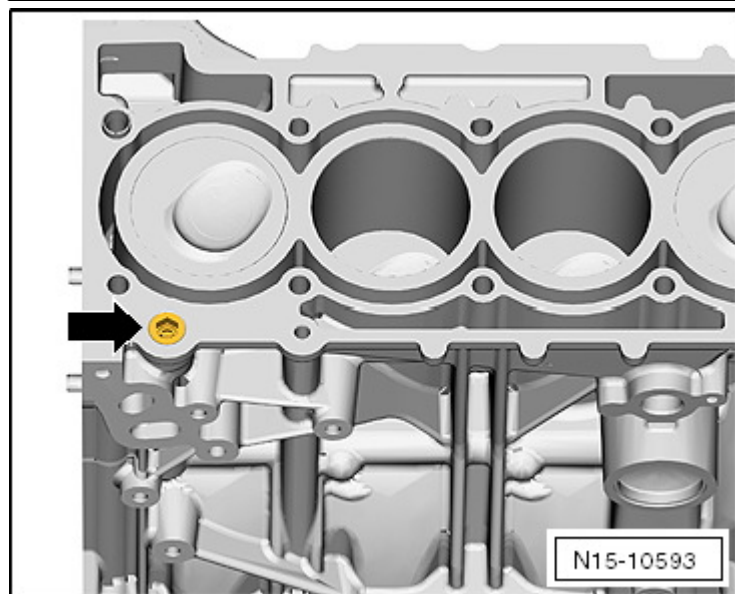


Указание

Новую прокладку головки блока цилиндров следует извлекать из упаковки только перед самой установкой.

С новой прокладкой нужно обращаться с максимальной осторожностью. Повреждения являются причиной нарушений герметичности.

- 1 Нельзя, чтобы в отверстиях под болты крепления головки блока



цилиндров находилось какое-либо количество масла или охлаждающей жидкости.

Закупорить цилиндры чистыми тряпками для предотвращения проникновения какой-либо грязи в пространство между стенками цилиндров и поршнями.



### ВНИМАНИЕ!

При работе со средством для устранения уплотнения и обезжиривающим средством, следует пользоваться защитными перчатками и очками.

Проследить за тем, чтобы во время очистки головки и блока

- цилиндров не попали никакие загрязнения в цилиндры или в смазочные каналы и каналы для охлаждающей жидкости.

Осторожно устранить остатки старой прокладки с головки блока цилиндров и с блока цилиндров при помощи химического средства для удаления уплотнений.

- Отрегулировав поршень 1-го цилиндра в ВМТ, повернуть коленчатый вал чуть-чуть назад.

Установить новую прокладку

- головки блока цилиндров.  
Надпись (номер запчасти) должно быть видно.

Надеть головку блока цилиндров.

- При этом следует руководствоваться центрирующими штифтами в блоке цилиндров.

Вставив новые болты крепления головки блока цилиндров, подтянуть их рукой.

- Болты крепления головки блока цилиндров следует затягивать в представленной последовательности следующим образом:

t Все болты нужно затянуть с приложением момента 40 Нм.

t

Затем повернуть все болты дополнительно при помощи жесткого ключа на  $90^\circ$  ( $\frac{1}{4}$  оборота).

t Затем повернуть все болты еще раз на  $90^\circ$  ( $\frac{1}{4}$  оборота).

Установить гидравлические толкатели в головку блока цилиндров и надеть соответствующие коромысла на концы стержней клапанов и, соотв., на гидравлические толкатели.

– Установить крышку головки блока цилиндров → [Глава](#).

– Отрегулировать фазы газораспределения во времени → [Глава](#).

Дальнейшая установка производится в обратном порядке.

– Заправив систему охлаждения, удалить из нее воздух → [Глава](#).

