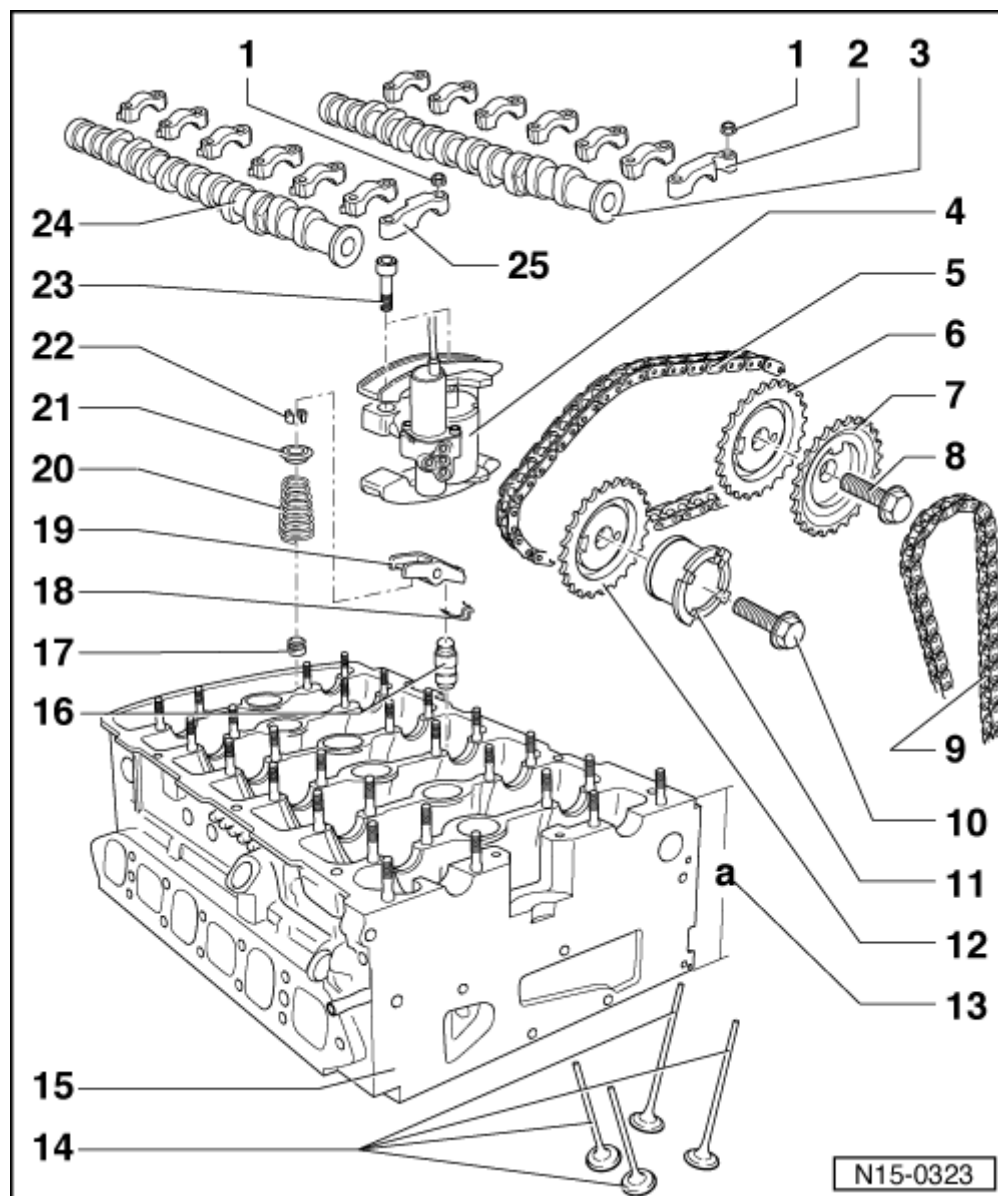


Описание монтажных работ

1 - 5 Нм и далее повернуть на $\frac{1}{8}$ оборота (45°)

2 - Крышка подшипника распредвала выпускного клапана



- Последовательность установки → Глава

3 - Распредвал выпускного клапана

- проверить осевой зазор → Илл.
- обозначение и фазы газораспределения → Илл.
- демонтаж и установка → Глава
- проверить радиальный зазор при помощи инструмента для измерения зазоров в подшипниках (plastigage), предельный износ: 0,1 мм
- максимальное биение: 0,01 мм

4 - Регулятор фаз газораспределения

- вращать двигатель только при помощи встроенного регулятора фаз газораспределения
- перед демонтажом зафиксировать при помощи кронштейна для натяжителя цепи -T10067- → Глава
- разборка и сборка → Илл.

5 - Приводная цепь

- ❑ перед демонтажом указать направление вращения (для положения, в котором цепь была установлена) → Глава

6 - Звездочка распредвала

- ❑ демонтаж и установка → Глава

7 - Звездочка

- ❑ при установке поверхность прилегания звездочки к головке болта должна быть сухой
- ❑ установить → Глава

8 - 60 Нм и далее повернуть на $1/4$ оборота (90°)

- ❑ заменить
- ❑ при установке поверхность прилегания звездочки к головке болта должна быть сухой
- ❑ при демонтаже и установке прижать при помощи гаечного ключа SW 32 к распредвалу → Глава

9 - Роликовая цепь распредвала

- ❑ перед демонтажом указать направление вращения (для положения, в котором цепь была установлена) → Илл.
- ❑ установить → Глава

10 - 60 Нм и далее повернуть на $1/4$ оборота (90°)

- ❑ заменить
- ❑ при установке поверхность прилегания звездочки к головке болта должна быть сухой
- ❑ при демонтаже и установке прижать при помощи гаечного ключа SW 32 к распредвалу → Глава

11 - Звездочка

- ❑ при установке поверхность прилегания к звездочке цепи распредвала и звездочке импульсного датчика должна быть сухой
- ❑ для датчика Холла -G40-
- ❑ демонтаж и установка → Глава

12 - Звездочка цепи распредвала

- ❑ демонтаж и установка → Глава

13 - Высота головки блока цилиндров

- ❑ минимальная высота: $a = 139,9$ мм

14 - Клапаны

- ❑ не дорабатывать, допускается только пришлифовка
- ❑ Размеры клапанов → Илл.

15 - Головка блока цилиндров

- ❑ ознакомиться с указанием → Глава
- ❑ доводка седел клапанов → Глава

16 - Опорные элементы

- ❑ перед установкой проверить осевой зазор распредвалов → Илл.
- ❑ не переставлять
- ❑ с гидравлической регулировкой зазора в клапанах

17 - Маслоъемный колпачок

- ❑ заменить → Глава

18 - Предохранительная скоба

- ❑ проверить на прочность установки

19 - Роликовый балансир

- ❑ перед установкой проверить осевой зазор распредвалов → Илл.
- ❑ не переставлять
- ❑ проверить роликоподшипники на легкость качения
- ❑ смазать маслом поверхность качения
- ❑ для проведения монтажных работ прикрепить предохранительной скобой к опорному элементу

20 - Пружина клапана

- ❑ учесть монтажное положение
- ❑ демонтаж и установка → Глава

21 - Тарелка пружины клапана

22 - Сухари клапана

23 - 20 Нм

24 - Распредвал впускного клапана

- ❑ проверить осевой зазор → Илл.
- ❑ обозначение и фазы газораспределения → Илл.
- ❑ демонтаж и установка → Глава
- ❑ проверить радиальный зазор при помощи инструмента для измерения зазоров в подшипниках (plastigage), предельный износ: 0,1 мм
- ❑ максимальное биение: 0,01 мм

25 - Крышка подшипника распредвала выпускного клапана

- ❑ Последовательность установки → Глава