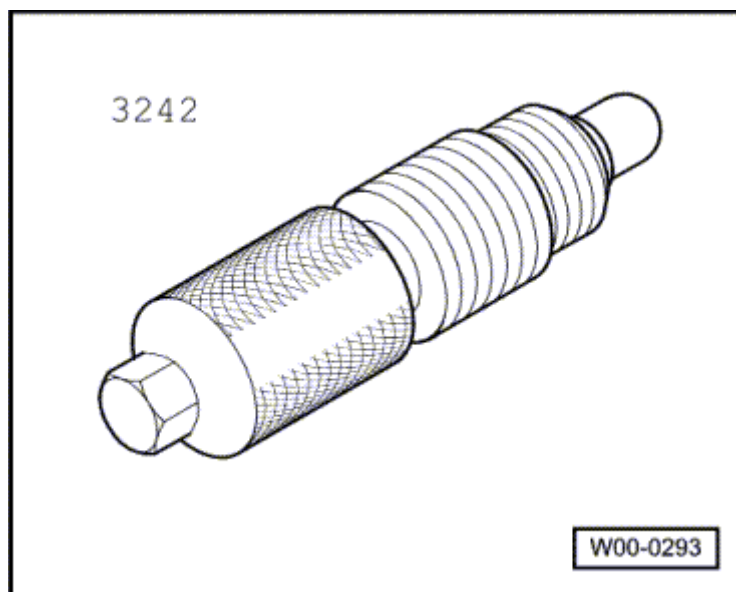


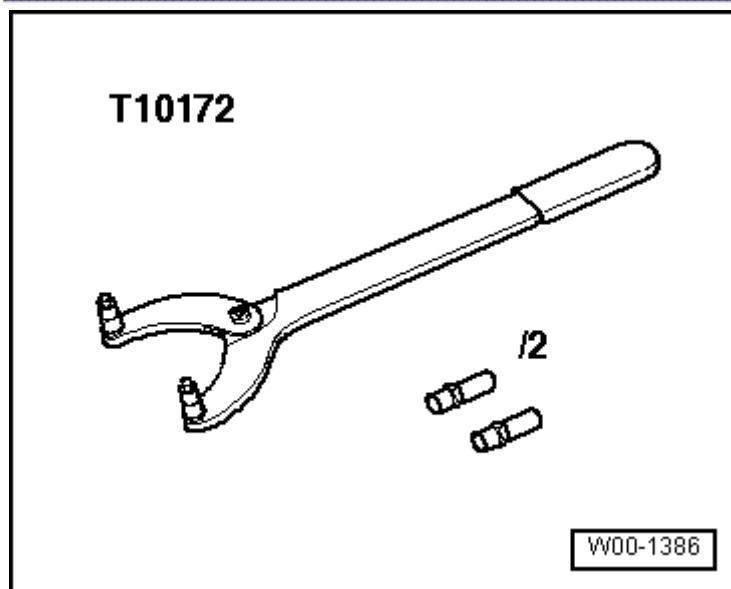
Снятие и установка зубчатого ремня насоса высокого давления

Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

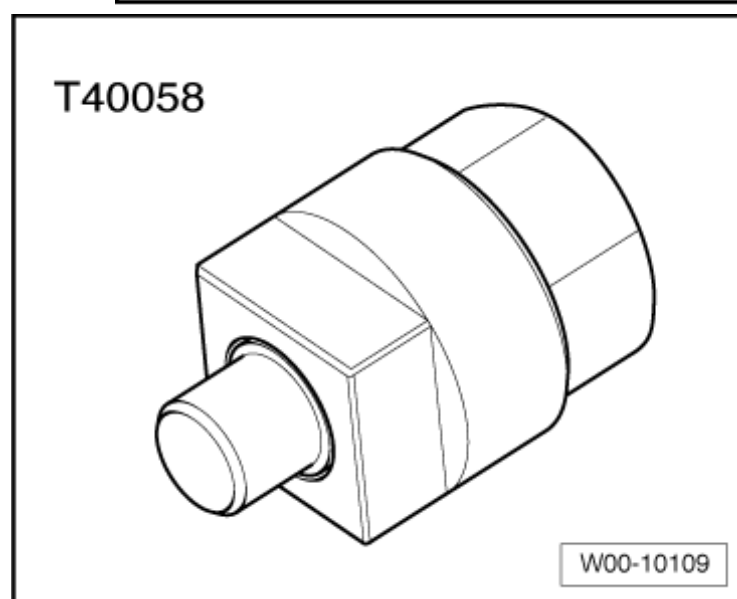
t Фиксирующий болт -3242-



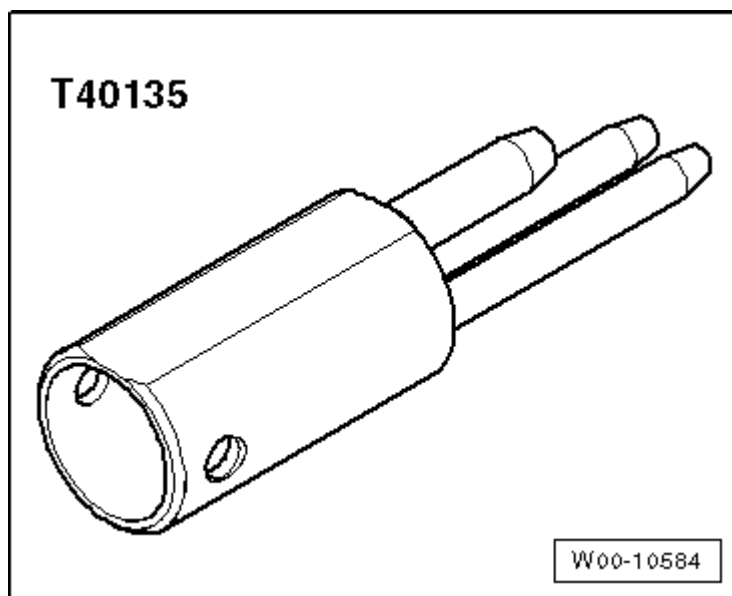
t Упор -T10172- с -T10172/2-



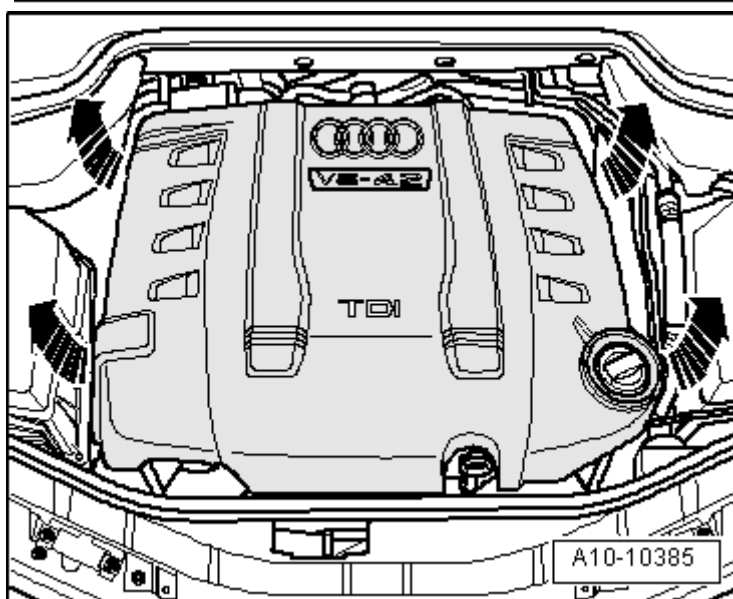
t Адаптер -T40058-



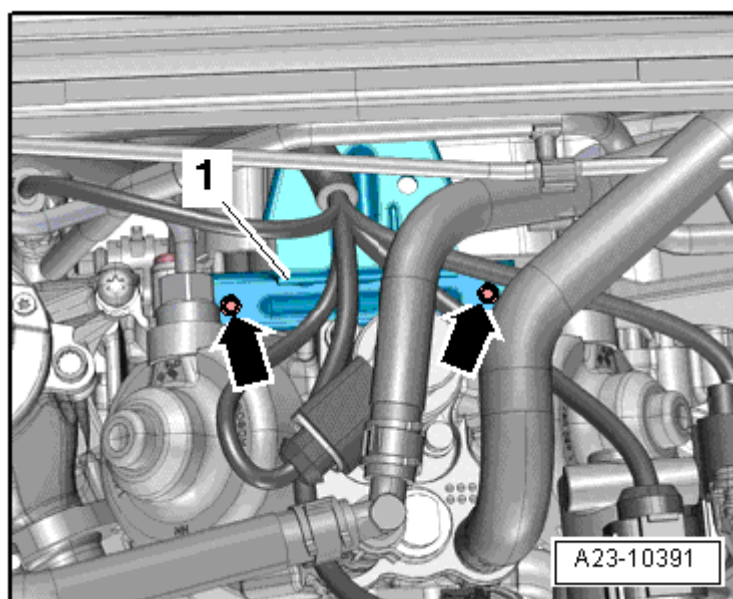
Фиксирующий инструмент -
T40135-
Снять



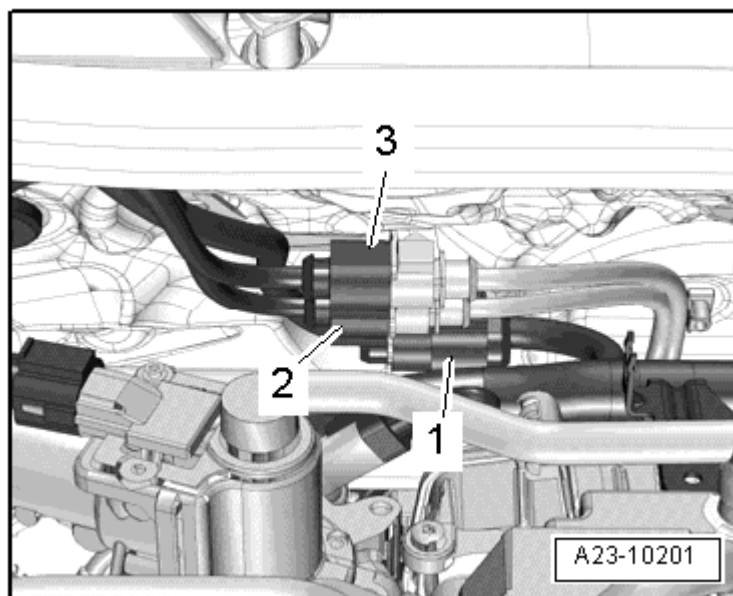
– Снять кожух двигателя -стрелки-.



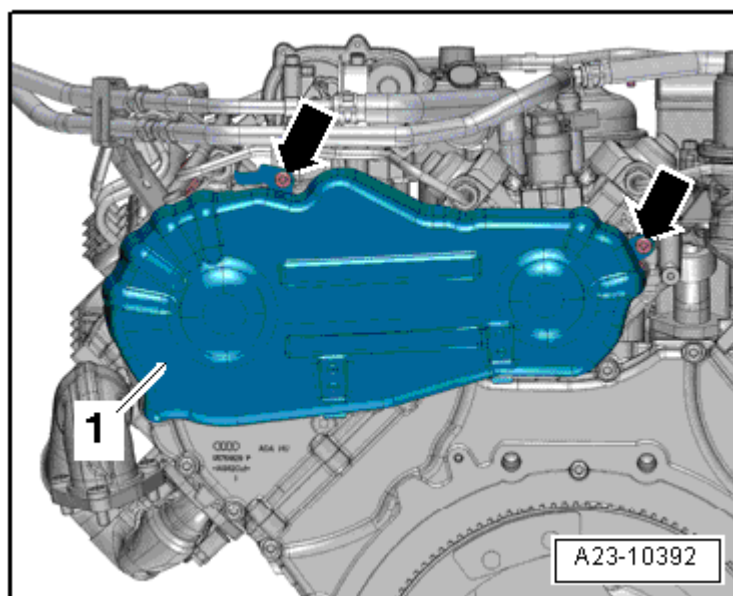
– Вывернуть болты -стрелки- и
отжать в сторону кронштейн -1-
со жгутом проводов.



– Извлечь электроразъемы -1, 2, 3-
из кронштейна и отвести в
сторону.



- Отвернуть болты -стрелки- и снять крышку зубчатого ремня - 1-.



- Выкрутить примерно на 1 оборот болт -стрелка- натяжного ролика зубчатого ремня.

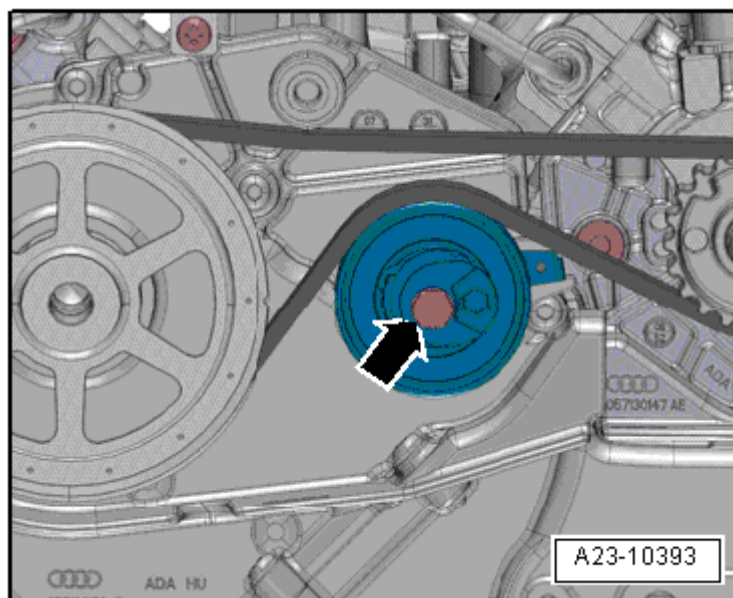


Осторожно!

Опасность повреждения ранее использовавшегося поликлинового ремня при изменении его хода.

Для обратной установки перед снятием поликлинового ремня отметить направление его хода мелом или фломастером.

- Снять зубчатый ремень сначала со шкива зубчатого ремня насоса высокого давления, а затем с



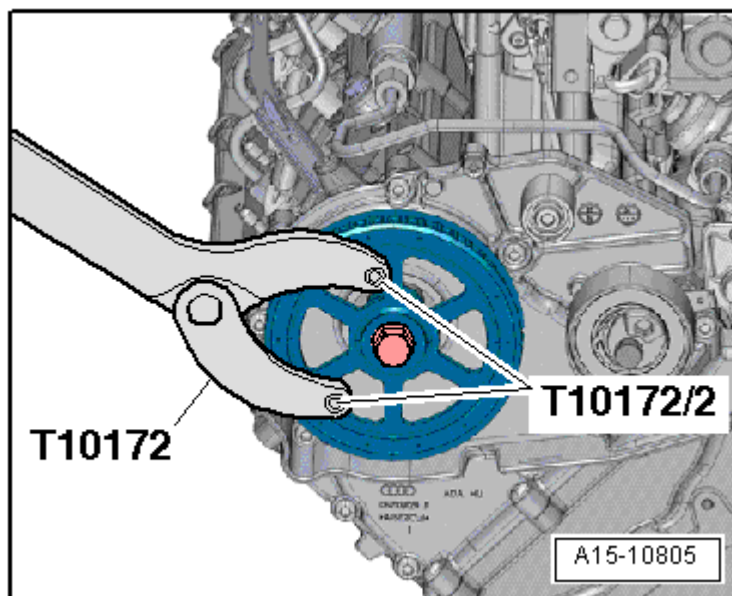
ведущего шкива зубчатого ремня.

- Ослабить болты звездочки
 - привода зубчатого ремня, для чего использовать опору -T10172 - вместе с -T10172/2-.
 - Вывернуть болт и вставить новый болт.

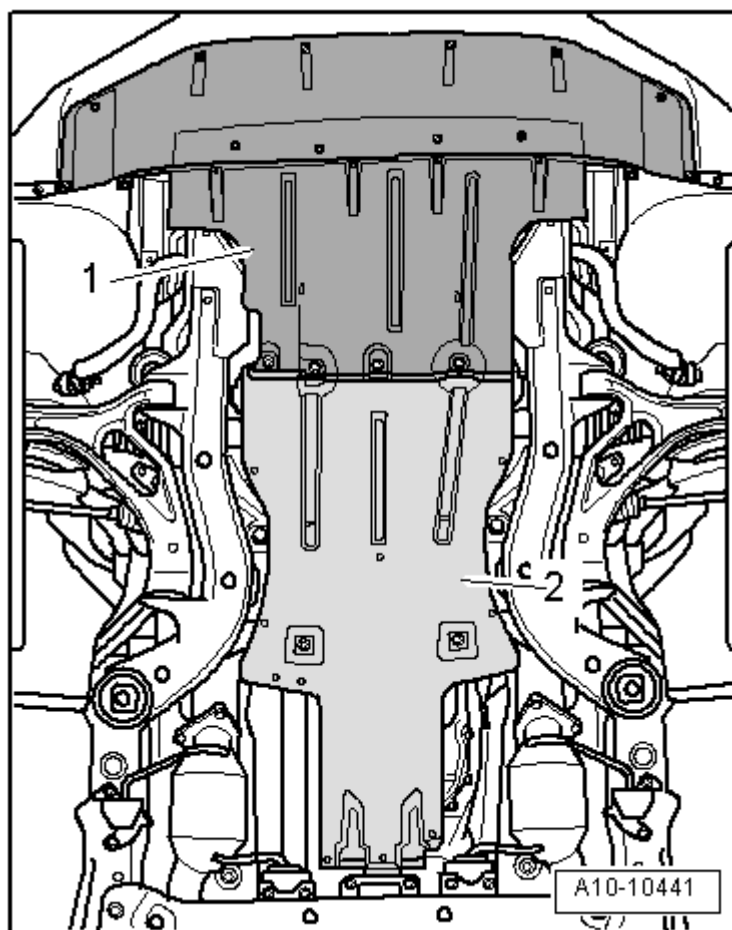
Установить

Моменты затяжки: детали и узлы
1 зубчатого ремня привода ТНВД
→ [Глава](#)

Монтаж производится в обратной последовательности, при этом учитывать следующее:



- Снять шумоизоляционные экраны -1- и -2- → [Ремонтная группа66](#).



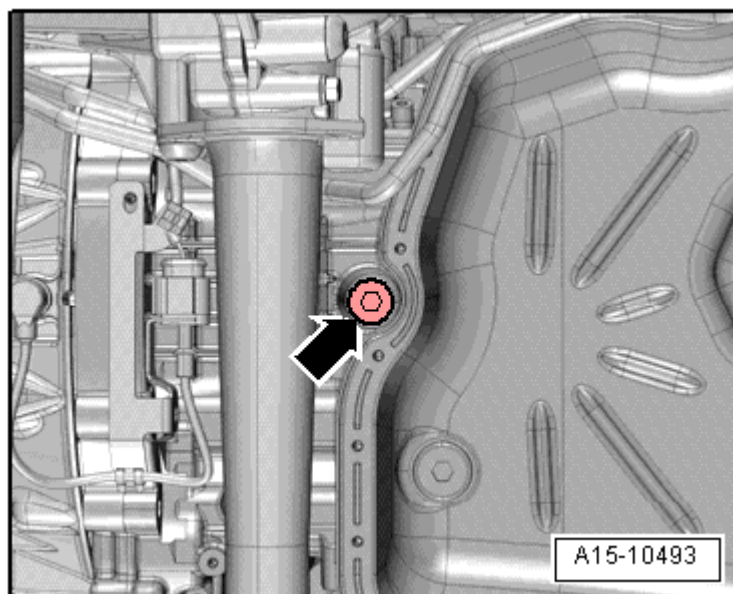
- Отвернуть резьбовую пробку - стрелка- на верхней части масляного поддона.



Указание

Чтобы воспрепятствовать утечке моторного масла, подложить

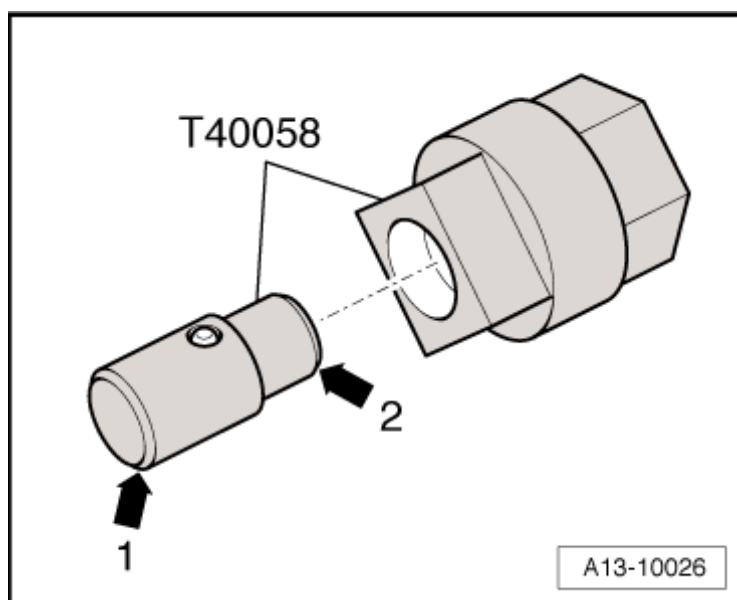
ветошь под верхнюю часть
масляного поддона.



– Вставить направляющие пальцы
переходника -T40058- так, как
указано ниже:

1 Большой диаметр -стрелка 1-
обращен к двигателю.

1 Малый диаметр -стрелка 2-
обращен к адаптеру.



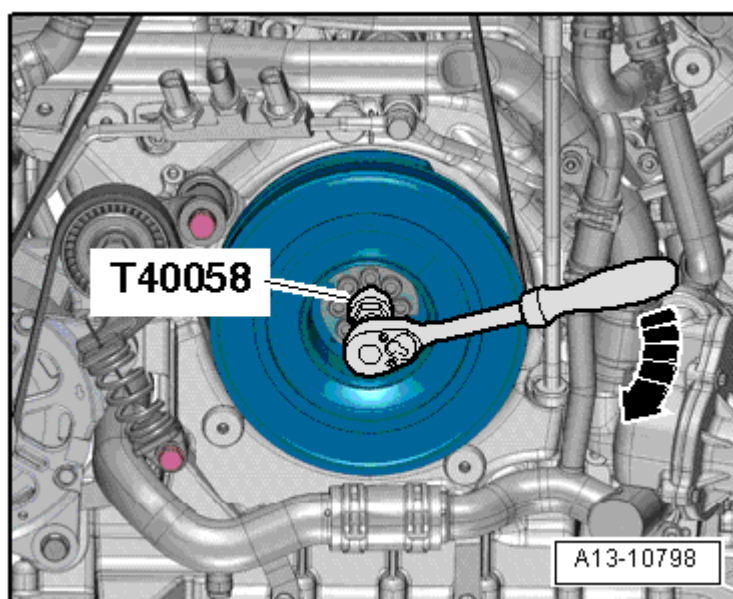
– Адаптером -T40058- провернуть
коленвал в положение „ВМТ“.



Осторожно!

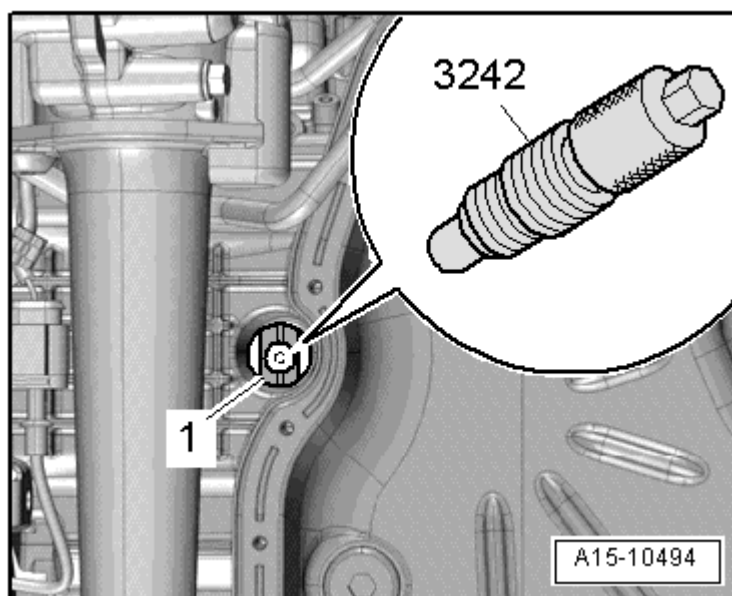
Опасность повреждения из-за
перескакивания цепи привода
распределительного вала.

Коленчатый вал прокручивать
только в направлении вращения
двигателя -стрелка-.



– Вкрутить фиксирующий болт -
3242- с моментом 20 Нм в

отверстие, при необходимости немного покрутить коленвал -1- в оба направления для полного центрирования болта.



- Проверить монтажное положение натяжного ролика:

Штифт -4- должен

- 1 фиксироваться в отверстии -3- ГБЦ.

Фиксатор от проворачивания -5-

- 1 должен фиксироваться в пазу кронштейна -2-.

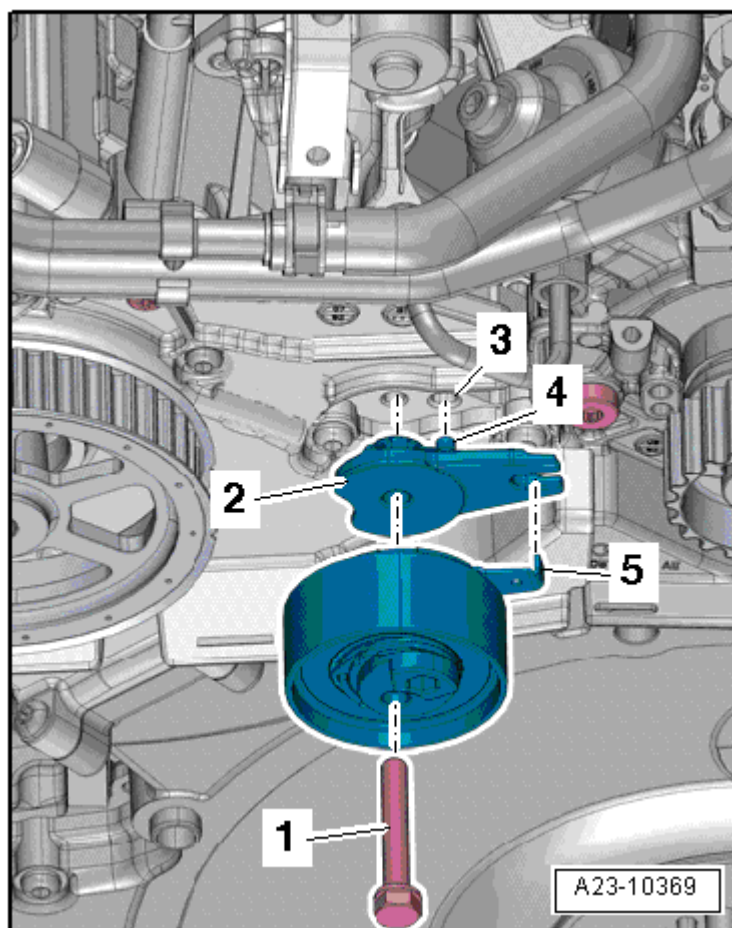
- Ввернуть болт -1- от руки до упора.



Указание

Различная высота профиля резьбы в ГБЦ. Проверить высоту профиля резьбы → [Поз.](#)

- Установить зубчатый ремень.

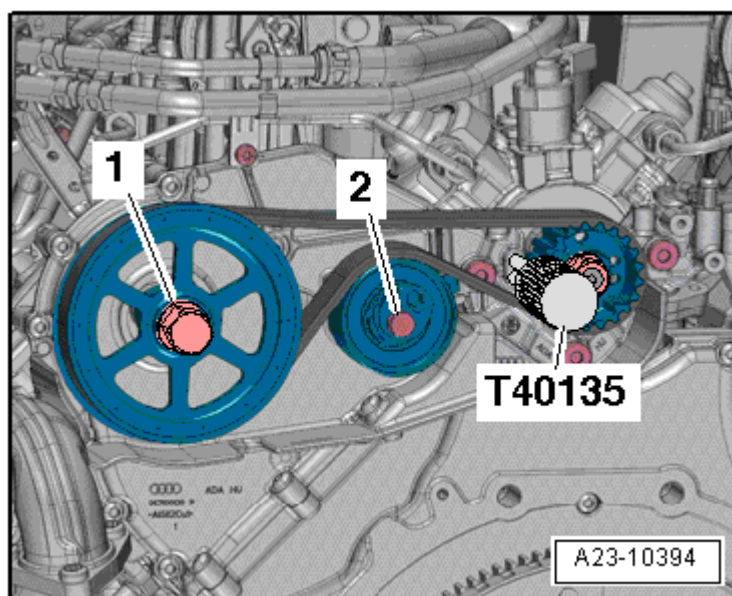


Закрутить болт -2- натяжного ролика зубчатого ремня без

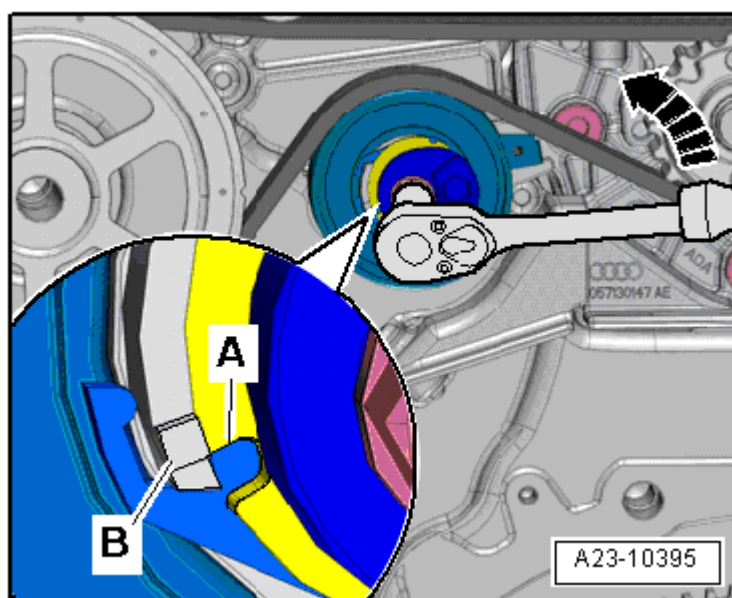
- усилия так, чтобы еще можно было повернуть эксцентрик натяжного ролика зубчатого ремня без опрокидывания.
- Ввернуть болт -1- ведущей шестерни зубчатого ремня так, чтобы ведущую шестерню

зубчатого ремня все еще можно было повернуть, не наклоняя.

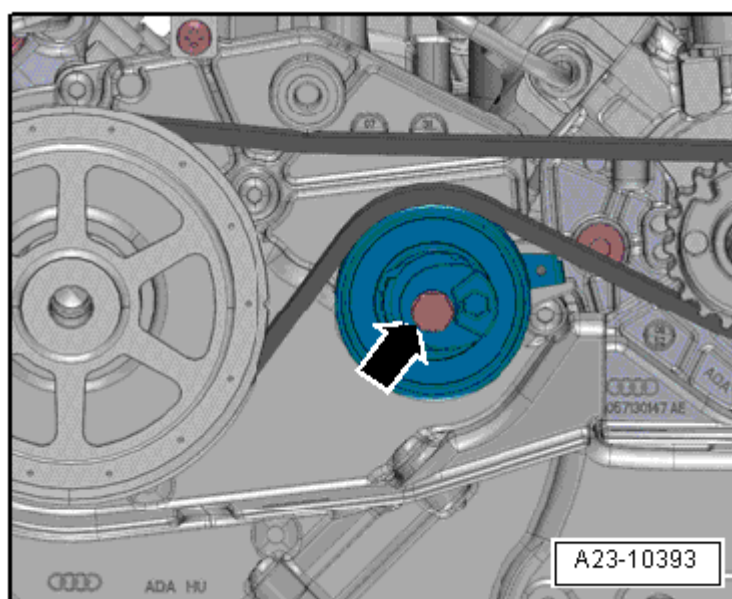
- Зафиксировать шестерню – зубчатого ремня насоса высокого давления приспособлением для фиксации -T40135-.



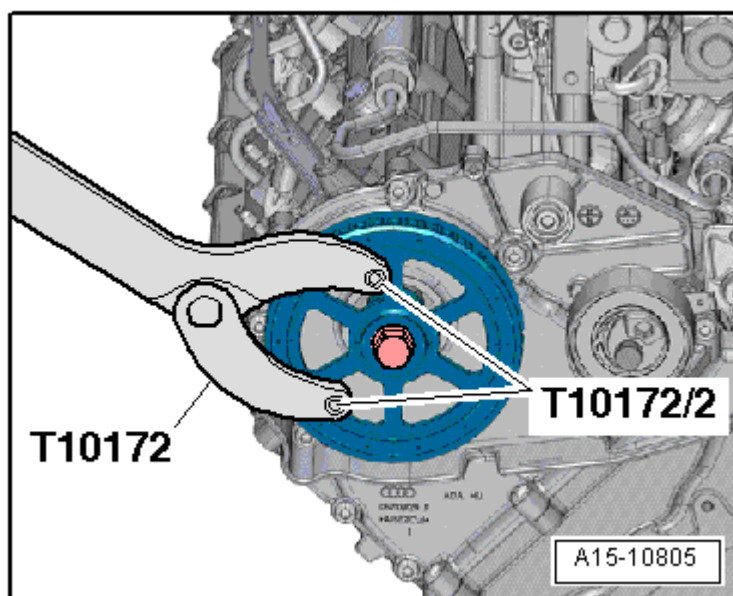
Предварительно натянуть в - направлении стрелки- натяжной ролик зубчатого ремня торцовым ключом с внутренним шестигранником так, чтобы выступ -B- оказался над насечкой -A-.



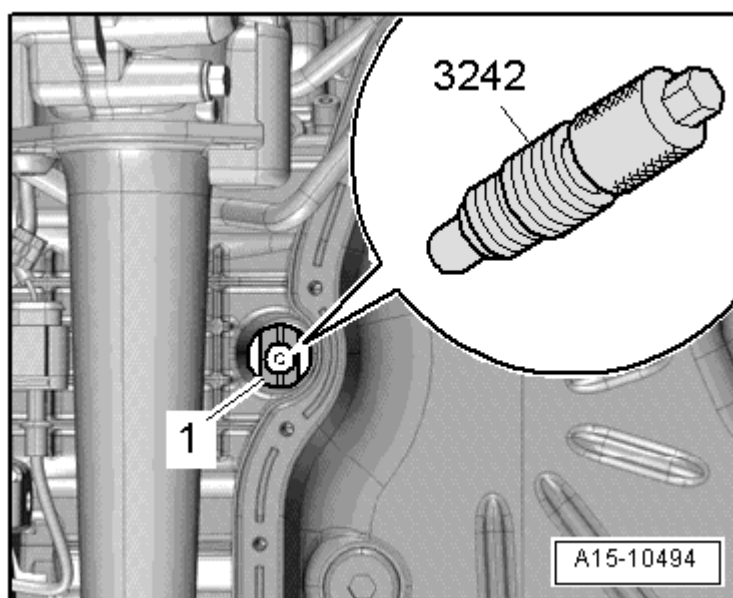
- Удерживая натяжной ролик – зубчатого ремня в этом положении, затянуть болт - стрелка-.



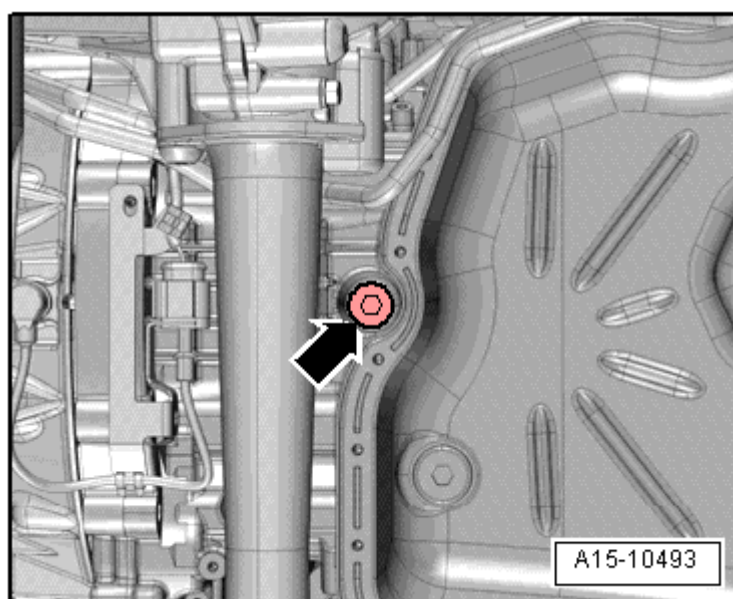
- Затянуть болт ведущей шестерни зубчатого ремня, для этого использовать контропору - T10172- с -T10172/2-.



- Вывернуть фиксирующий болт - 3242-.



- Затянуть резьбовую крышку - стрелка- метки „ВМТ“ в верхней части масляного поддона
→[Ремонтная группа17](#).
- Удалить фиксатор -T40135-.



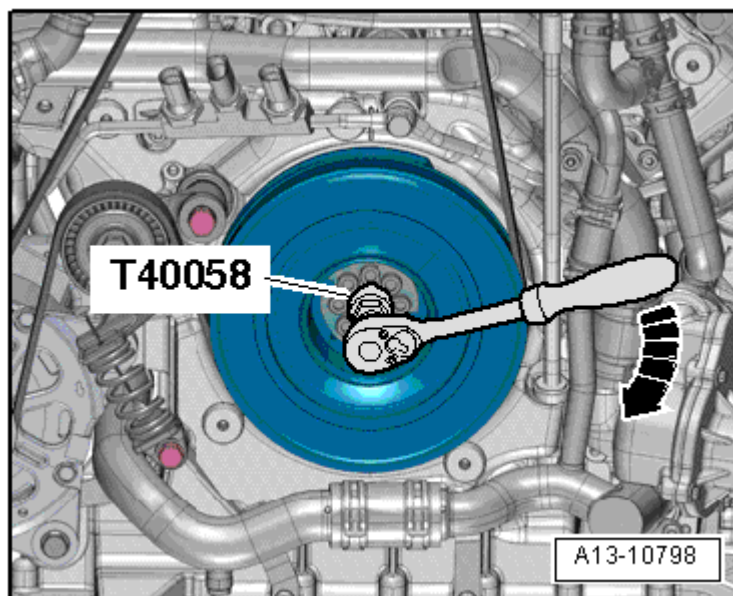
- Прокрутить коленчатый вал с переходником -T40058- на 1 оборот.



Осторожно!

Опасность повреждения из-за перескакивания цепи привода распределительного вала.

Коленчатый вал прокручивать только в направлении вращения двигателя -стрелка-.



- Проверить натяжение зубчатого ремня:

- 1 Выступ -1- должен находиться напротив насечки -2-.
- 1 Максимальное отклонение ± 2 мм.

Если заданное значение не достигнуто, то заново отрегулировать натяжение зубчатого ремня.

- Дальнейшая сборка осуществляется в обратной последовательности.

